

ICS 87.060.10
G 53
备案号: 48594—2015

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4767.2—2014

颜料和体质颜料 塑料加工过程中颜色热稳定性的试验 第2部分: 注塑成型法

Pigment and extenders—Testing of colour stability to heat during
processing in plastics—Part 2: By injection moulding

2014-12-31 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 原理	1
4 材料	1
4.1 试验介质	1
4.2 二氧化钛颜料	1
5 设备	1
5.1 实验室混合机	1
5.1.1 高速混合机	1
5.1.2 低速混合机	2
5.2 适当的分散设备	2
5.3 适当的成型设备	2
5.4 螺杆注塑机	2
5.5 注塑模具	2
5.6 电子温度传感器	2
5.7 光谱光度计或三刺激值色度计	2
6 取样	2
7 试样	2
7.1 形状和尺寸	2
7.2 着色剂的浓度	2
7.2.1 一般规定	2
7.2.2 冲淡色	2
7.2.3 全色	2
8 试验材料的制备	2
9 操作步骤	3
9.1 注塑试验	3
9.1.1 初步试验	3
9.1.2 试验程序	3
9.2 色差的评价	3
10 结果表示	3
11 试验报告	4
12 精确度	4

前 言

HG/T 4767《颜料和体质颜料 塑料加工过程中颜色热稳定性的试验》分为4个部分。

- 第1部分：总则；
- 第2部分：注塑成型法；
- 第3部分：烘箱法；
- 第4部分：两辊机法。

本部分为HG/T 4767的第2部分。

本部分按GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分参考了欧洲测试方法标准EN 12877-2:2000《塑料用着色剂 塑料用着色剂在加工过程中颜色热稳定性的测定 第2部分：注塑成型法》，技术内容与EN 12877-2:2000完全相同。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC5)归口。

本部分起草单位：百合花集团股份有限公司、江苏双乐化工颜料有限公司、美利达颜料工业有限公司、江苏亚邦颜料有限公司、上海油墨泗联化工有限公司、杭州红妍颜料化工有限公司、杭州信凯实业有限公司、丽王化工(南通)有限公司、浙江力禾集团有限公司、鞍山七彩化学股份有限公司、上海秀乐化工科技有限公司、山东宇虹新颜料股份有限公司、宁波色母粒有限公司、上海捷虹颜料化工集团股份有限公司、龙口联合化学有限公司、上海颜创化工科技有限公司、北京化工大学、山东春潮集团有限公司、广东盛恒昌化学工业有限公司、浙江七色鹿色母粒有限公司、上海金淳塑胶有限公司、中国染料工业协会。

本部分主要起草人：王迪明、毛顺明、郑进峰、王正贤、阚兆红、陆建伟、陈发生、张晓明、方百红、王贤丰、吴兆权、陈都方、洪寅、薛源、刘德胜、陈信华、丁筠、王培利、罗崇远、王仲文、张鹏龙、张燕深。